

63 V(V)

Расчёт на изгиб крюка

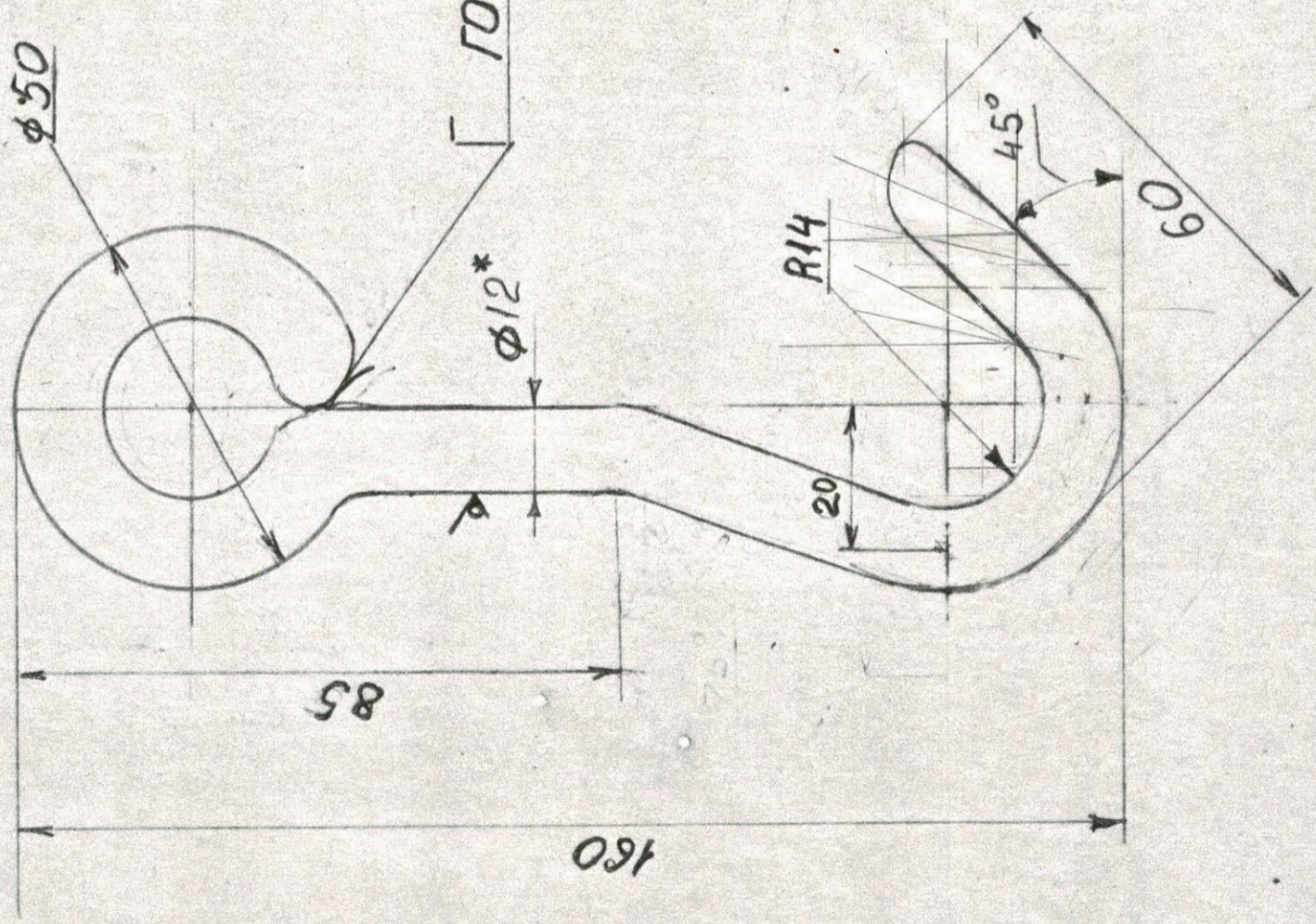
$$M = [\sigma_{изг}] \cdot W; \quad M = P \cdot a$$

$$W = 0,1 d^3 = 0,1 \cdot 1,2^3 = 0,1728 (\text{см}^3)$$

$$M = 1200 \cdot 0,1728 = 207 (\text{кг} \cdot \text{см})$$

$$P = \frac{207}{20} = 103,5 \text{ кг}$$

ГОСТ 5264-80 С9

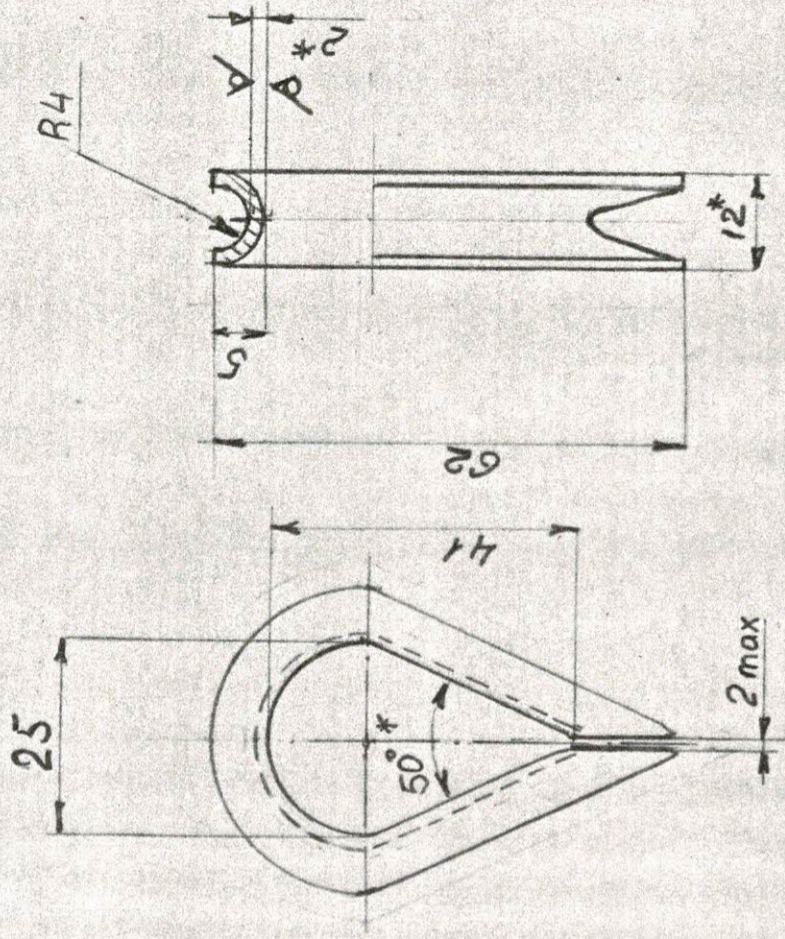


Нагрузка на один крюк при захвате индуктивного щупа двумя крюками составляет 75 кг.

1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Развернутая длина заготовки 270 мм

Литера		Масса	Масштаб
Д06-151.00.01		0,24 кг	1:1
Крюк		Лист	Листов 1
Круг В-12 ГОСТ 2591-71		метрополимер-электродостроительное	
Круг 20-2-а ГОСТ 1050-88		дачное	
Изм	Испол	№ докум	Подп.
Разработ	Носырев	Т.А.	23.5.11
Провер	Тихомир	Ю.А.	30.5.11
Т.контр.			
И.контр.			
И.т.б.			

6.3
√(M)

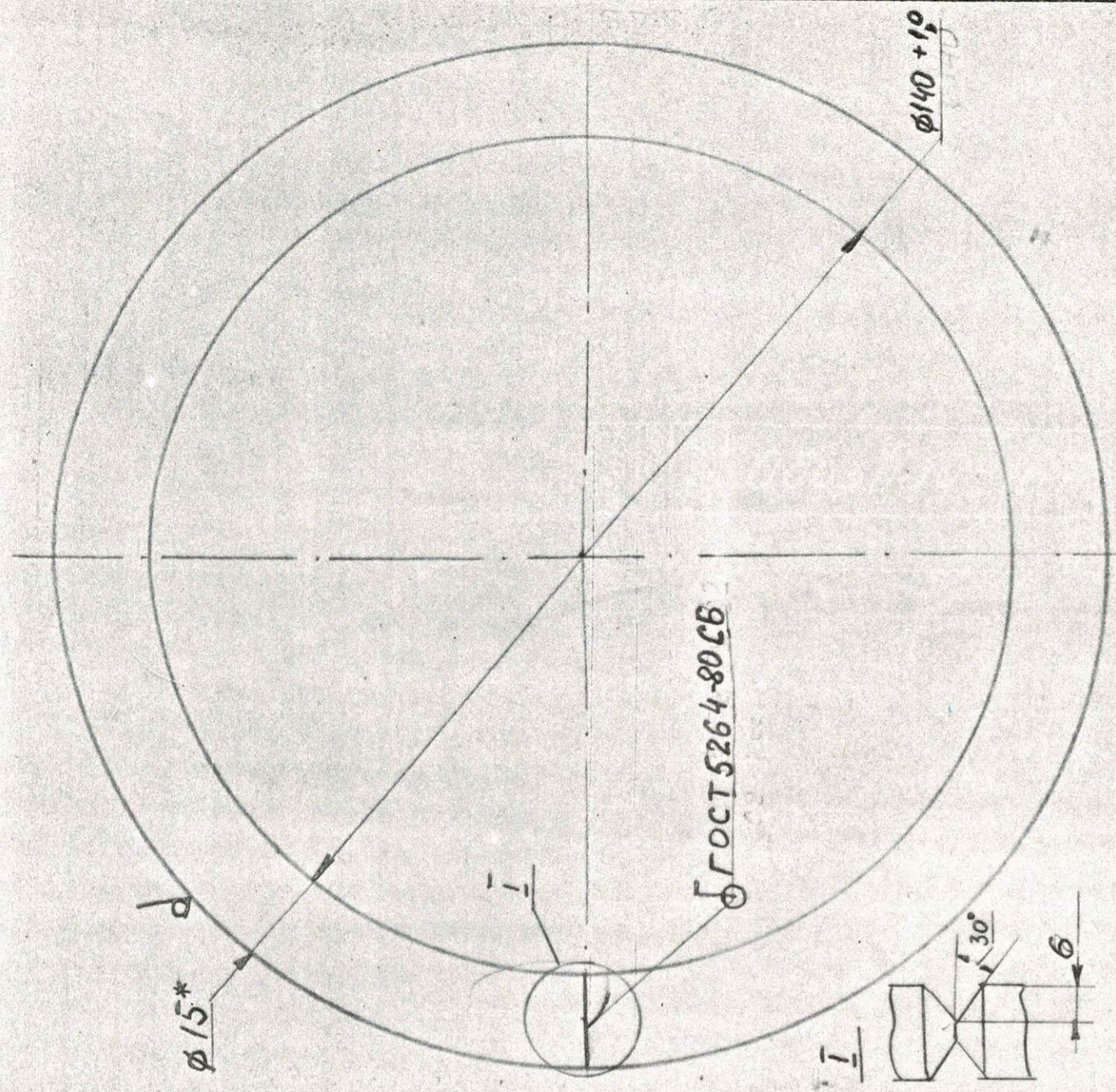


- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Острые кромки скруглить

Д06-151.00.02

Изм	Лист	Исполн	Провер	Дата	Лист	Масса	Материал
		В.В. Давыдов	Г.И. Голуб	23.5.95	1	0,024	1:1
		Разработчик	Носырев	23.5.95			
		Провер	Тыгмиров	24.5.95			
		Т. контр					
		Нач.					
		Утверд					
					Лист	Листов	1
					Лист Петербургский		
					МетрОполитен		
					Э/В "Дачное"		
					Лист В.2.0 ГОСТ 19903-90		
					Лист В.III ст 3 ГОСТ 16523-89		

КОУШ



- 1* Размеры для справок.
2. В заготовке разделить кромки под сварку на глубину 6 мм и под углом 30° (см. выноска I).
3. Развернутая длина заготовки 490 мм.

Д06-151.00.03

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				23.5.88		968 _{к2}	1:1
Разработано: Носырев В.А.					Лист 1		
Проверено: [подпись]					Листов 1		
Т. Кондр.					Петербургский		
Ион.					Метрополитен		
Шварц					Э/В "Личное"		

Звено

В15 ГОСТ 2590-88
Круг ст 20 ГОСТ 535-88