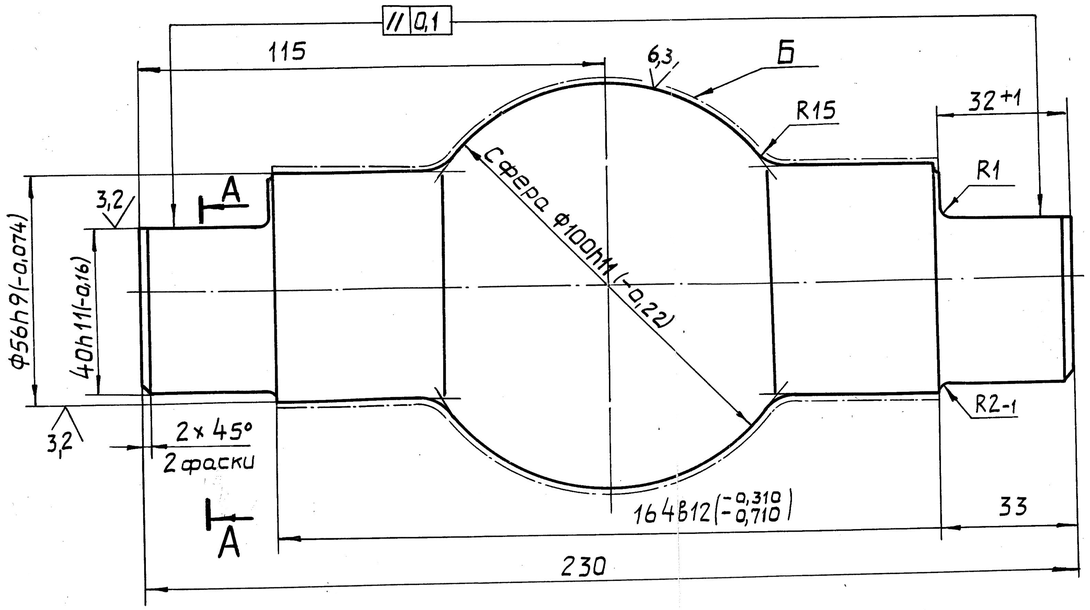
720.31.12.110

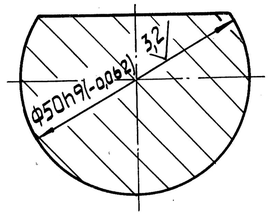
Распоряжение № 212 от 30.11.89 г

Метр. контр. (Волков)

Инв.№ дубл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
304	1.03.90			



А–А



12,5 (√)

1. 269...321НВ.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; $\pm \frac{IT15}{2}$, фасок и радиусов ± IT15.
3. Подготовка поверхности Б под обрезинивание и ее консервация по технологии завода-изготовителя РТИ.
4. Временно для изготовления опытной партии поверхность „Б" дробеструить дробью ДНК01...03 ГОСТ 11964-81. После дробеструйки консервировать по варианту защиты В3-12 раствором №4 ГОСТ 9.014-78.

					720.31.12.110				
	Лит	22.339-12		28.12.12		Лит	Масса	Масштаб	
1		720.35		11.11.87	Валик	01	А	5,4	1:1
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Залина		27.11.89		Лист		Листов 1	
Провер.		Родова		27.11.89					
Т. контр.		Волков		30.11.89					
Н. дирр.		Беляев		27.11.89	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Н. контр.		Победоносцева		02.01.90					
Утв.		Кондриков		27.11.89					

Копировал: Кокарева

Формат А4×3