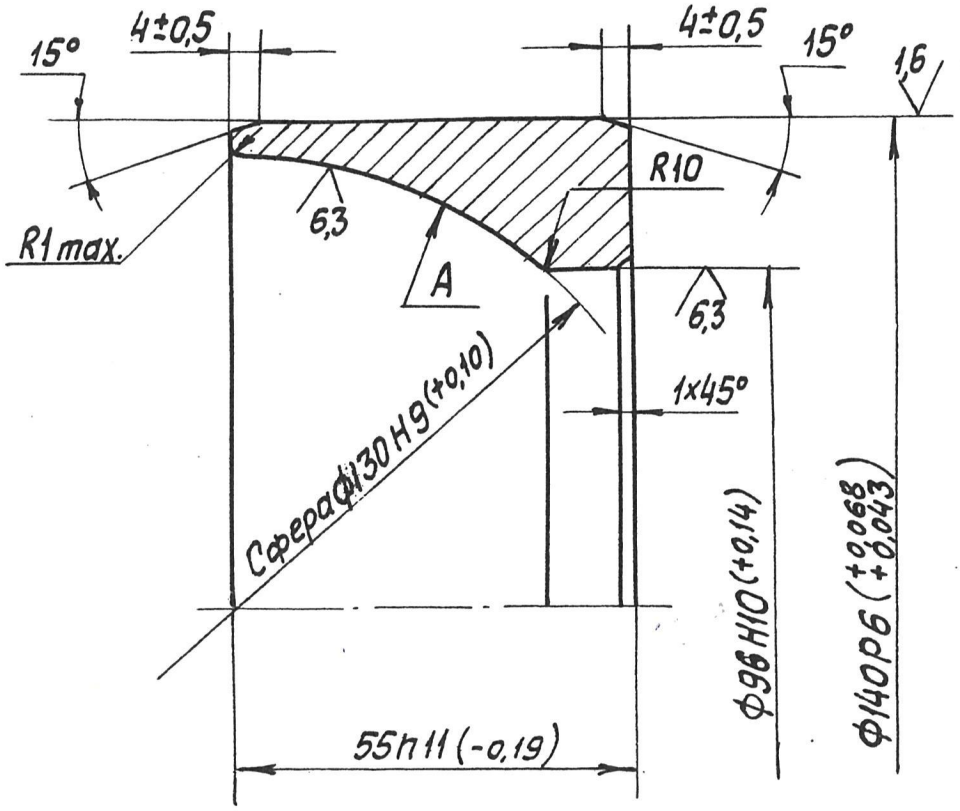
720.31.12.111.

12,5 (✓)



1. 269...321 НВ.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: радиусов и фасок ±IT15.
3. Подготовка поверхностей под обрезинование и консервация по технологии завода РТИ.
4. Временно для изготовления опытной партии поверхность А дробеструить дробью ДНК 01...03 ГОСТ 11964-81.
5. После дробеструйки консервировать по варианту защиты В3-12 раствором №4 ГОСТ 9.014-78.

АКТУАЛИЗИРОВАН
ГУП «Петербургский метрополитен»
Служба подвижного состава Управления
Ф.И.О. Мельник Э.В.
Подпись
дата 29.01.19

Распоряжение № 73/12 от 06.12.09 г.

Метр. контр. Волков 29.11.90

	ЛИТ	22.339-12		28.12.12	
3		720.35		11.11.92	
2	Зам.	20.183-91	Сомов	15.04.91	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Родова	Родова	1.11.90	
Пров.		Беляев		1.11.90	
Т. контр.		Волков		29.11.90	
Нач. бюро		Беляев		1.11.90	
Н. контр.		Победоносцев		30.11.90	
Утв.		Кондриков		1.11.90	

720.31.12.111.

Кольцо

Сталь 40Х ГОСТ 4543-71

Лит.	Масса	Масштаб
01А	1,7	1:1
Лист	Листов 1	

Формат А4

Копировал Трофимова

Инв. № подл. 3087 Подпись и дата 20.05.91 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата